

# EVORA HIDRA AW

Óleo lubrificante de uso industrial

## Descrição do produto

EVORA HIDRA AW é um óleo hidráulico de qualidade superior, pois apresenta em sua composição aditivo antidesgaste. Desenvolvido para aplicação industrial, automotiva e agrícola, este produto é formulado com óleos básicos minerais parafínicos de alta qualidade e aditivos selecionados. EVORA HIDRA AW foi desenvolvido para proporcionar excelente desempenho e proteção em sistemas hidráulicos que operam em condições moderadas ou severas de trabalho. Proporciona maior durabilidade da carga de óleo, do filtro e do equipamento, reduzindo os custos de manutenção. Proporciona alta proteção contra a ferrugem e a corrosão em casos onde a umidade é inevitável. Disponível nos graus ISO 10,15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320 e 460.

## Aplicações

Recomendado para sistemas com engrenagens, mancais, bombas de engrenagem, de palheta, de pistão radial e axial, que operam em condições moderadas ou severas de trabalho e que exigem um óleo hidráulico de elevada proteção antidesgaste. Sua aplicação permite a formação de uma fina película de óleo capaz de proteger o sistema contra a corrosão, quando pequenas quantidades de água ou contaminação são inevitáveis. EVORA HIDRA AW também é indicado para máquinas que contêm diferentes ligas metálicas em seus componentes de fabricação.

## Características e benefícios

- Excelente desempenho antidesgaste, o que favorece o aumento da vida útil das bombas hidráulicas.
- Redução da formação de lama e de depósitos em componentes de alta precisão como servo-válvulas.
- Alto desempenho e operação hidráulica suave proveniente da rápida liberação de ar, do controle de espuma e da eficiente separação da água.
- Proteção excepcional contra corrosão, reduzindo os efeitos negativos da umidade nos componentes do sistema.
- Excelente filtrabilidade, que evita o entupimento dos filtros mesmo na presença de água.
- Alta estabilidade química e elevada resistência à oxidação, o que favorece o aumento da vida útil do óleo e dos filtros.
- Maior intervalo da troca da carga de óleo e do filtro. Reduz a manutenção do sistema, assim como os custos de descarte do produto.

## Nível de performance

Atende ao nível de desempenho

- DIN 51524-2 (HM) (HLP)
- ASTM D6158 (HM)
- SAE MS 1004 (HM)
- ISO 11158 – (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- Bosch Rexroth RDE 90235
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Eaton Vickers M-2950-S
- MAG Cincinnati P-68, P-69, and P-70
- Cincinnati Machine P-68 (ISO 32) / P-70 (ISO 46) / P-69 (ISO 68)
- General Motors LS-2
- Parker Denison HF-0, HF-1 e HF-2
- GB 11118.1-2011 (L-HM)
- JCMAS P041 HK (ISO 32 e ISO 46)
- AIST 126 e 127
- SEB 181222
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO

**Nota: A linha EVORA HIDRA AW não deve ser utilizada quando requerido um produto isento de zinco.**

## Características típicas

Grau ISO	32	46	68	100	150
Densidade a 20/4°C – g/cm <sup>3</sup>	0,869	0,875	0,871	0,875	0,884
Viscosidade cinemática a 40°C - cSt	34,5	47,21	71,3	95,77	147,42
Viscosidade cinemática a 100°C -cSt	5,82	7,23	9,69	11,90	16,90
Índice de viscosidade	109	112	115	115	115
Ponto de fulgor, °C	220	221	220	220	223
Ponto de fluidez, °C	-21	-21	-21	-21	-21

\*As características típicas representam valores médios de produção, não constituindo a especificação do produto.

## Saúde e segurança

Este produto não apresenta riscos particulares à saúde e segurança se utilizado de acordo com a aplicação indicada. Solicite a “Ficha de Informação de Segurança do Produto Químico” quando necessário. A embalagem do produto é reciclável, depois de utilizada deve ser retornada a um posto de coleta ou empresa autorizada conforme resolução vigente. Não despeje o produto em cursos d’água, esgotos ou no solo. *Para mais informações, contate o escritório de venda ou visite o site [www.evoralub.com.br](http://www.evoralub.com.br)*